

Greene Tweed 的 MSE® 產品可在低至 -150°C 的低溫環境中提供卓越效能。

當標準彈性體密封件無法滿足嚴苛環境（包括極低溫）下的操作需求時，Greene Tweed MSE® 密封件是有效的選擇。MSE®（Metal Spring Energized，金屬彈簧蓄能）密封件採用塑膠外套材料，搭配不同彈簧設計。外套提供密封表面，彈簧則在外套與硬體之間提供密封力。Avalon® 氟塑膠外套材料具備高低溫能力與耐化學性。彈簧設計與材料可在應用中提供最佳化密封力。兩者結合可提供完整的密封解決方案。

MSE® Seals 密封件



實心彈簧
MSE® 密封件



MSE® 密封件為腐蝕性與極端溫度環境中的效能樹立標準。

- MSE® 密封件優異設計的雙唇本體，在幾乎不受限制的介質服務與最寬廣溫度範圍內，提供更佳密封效能
- 單一密封件即可支援幾乎不受限制的介質服務
- 不會污染敏感介質
- 從低溫至 550°F (288°C)，可在極端溫度下提供優異效能
- 可在真空至 19,000 psi (1,310 bar) 的壓力範圍內有效運作，搭配客製化防擠出環時最高可達 30,000 psi (2,068 bar)。^{*}

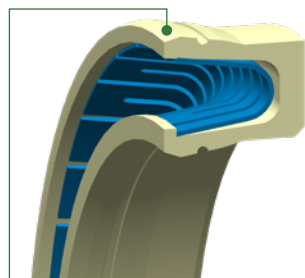
實心彈簧 MSE® 在低溫下亦具備更出色表現。

- 氬氣洩漏測試顯示，在測試條件下於 -150°C (230 PSI) 時，洩漏率為 $1.00\text{E}-11$ atm cc/sec
- 在低溫環境下，展現優於指狀彈簧或線圈彈簧的洩漏效能
- Avalon 56HP 外套 (PTFE) 為密封材料提供最高等級的潔淨度
- GT 正考慮在更低溫 (-196°C) 下進行測試

眾多產業與應用皆仰賴 Greene Tweed 精選的客製化工程 MSE® 密封解決方案。

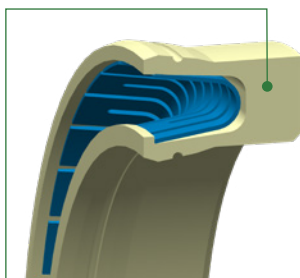
MSE® 設計範例

MSE® 密封件外套設計會依主要功能而有所不同。



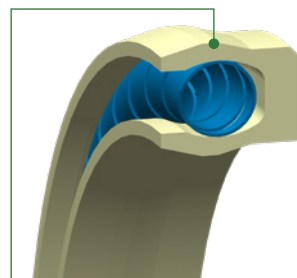
密封唇

設計用於在密封唇和配合基材之間保持強大的壓縮力。



加長型後跟

適用於需要更高蝕刻速率和更強抗侵蝕性能的應用



靜態密封

專為承受更高的初始壓縮力和彈性而設計。

若要進一步了解我們的 MSE 密封件解決方案，請下載我們的 [MSE 型錄](#)。

依您的需求而設計

無論環境多麼嚴苛，Greene Tweed 專家都能設計出符合您操作需求的精準解決方案。

完整設計工具套件

- Solidworks CAD 建模
- FEA (Abaqus、Simulation)
- 快速原型製作
- 熱分析

協同工程

- 在地應用工程支援
- 提升設計流程效率
- 延伸客戶的設計資源
- 縮短產品開發週期

產品測試

- 提供符合性、資格認證、設計驗證與失效分析的客製化測試服務
- 完整專案範疇能力：工程、系統與治具設計、測試與分析

材料測試

- 機械測試
- 化學分析
- 形態分析
- 其他測試